**Приложение №2**

**к тендерной документации**

**УТВЕРЖДАЮ:**

**И.о. директора**

**КГП на ПХВ «Городская поликлиника №8»**

**УОЗ г.Алматы**

**Байчулакова Г.Т.**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**(подпись)**

**«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024 г.**

Техническая спецификация

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии** | **Описание** | | | |
| **1** | **Наименование медицинской техники**  *(в соответствии с государственным реестром медицинских изделий с указанием модели, наименования производителя, страны)* | |  |  | | --- | --- | |  | **Стерилизатор паровой автоматический** | | | | |
| **2** | **Требования к комплектации** | *.*  *№ п/п* | *Наименование комплектующего к медицинской технике (в соответствии с государственным реестром медицинских изделий)* | *Модель и (или) марка, каталожный номер, краткая техническая характеристика комплектующего к медицинской технике* | *Требуемое количество*  *(с указанием единицы измерения)* |
| *Основные комплектующие* | | | |
| 1. | Стерилизатор паровой автоматический. | Предназначен для стерилизации водяным насыщенным паром под избыточным давлением изделий медицинского назначения из металла (хирургические инструменты и др.), стекла (посуда и др.), резины (хирургические перчатки и др.), пластмассы, а также перевязочных и лигатурных шовных материалов, изделий из текстильных материалов (хирургическое бельё и др.), воздействие пара на которые не вызывает изменения их функциональных свойств.  Предварительное удаление воздуха из стерилизационной камеры осуществляется комбинированным методом, включающим гравитационный метод ("Продувка") и пульсирующую откачку ("Вакуумирование") за счёт использования конденсатора.   * Стерилизатор имеет многоразовый фильтр бактериальной очистки воздуха, впускаемого в стерилизационную камеру после вакуумной сушки. Стерилизатор предназначен для использования в центральных стерилизационных отделениях, стерилизационных при операционных блоках, в больничных отделениях. предварительный вакуум обеспечивает эффективное удаление воздуха из камеры, а, следовательно, и максимальное насыщение паром и его проникновение внутрь изделий сложной формы и текстуры; * точный контроль параметров и функций автоклава; * полная автоматизация процесса стерилизации; * возможность программирования параметров цикла стерилизации; * возможность изменения параметров режима стерилизации (температура, время), этапа предвакуумирования, времени сушки позволяет пользователям гибко управлять всеми параметрами процесса стерилизации, в зависимости от стерилизуемых изделий; * центральный затвор крышки сосуда; * стерилизатор оснащён интерфейсным разъёмом для подключения к компьютеру; * микропроцессорное управление обеспечивает постоянный и максимально точный контроль параметров и функций автоклава. * наличие теста на определение остатка белка чувствительность – не более 25 мкг белка с временем определения не более 15 минут   все элементы сосуда стерилизатора, кроме уплотнений, трубопроводов и штуцеров, изготовлены из коррозионностойкой стали, внутренняя поверхность камеры обработана методом электрохимполирования. Все элементы стерилизатора соответствуют ГОСТ 31598.  - устойчивы к воздействию пара и конденсата; не влияют на качество пара; не выделяют  токсичных веществ  в концентрациях,  превышающих предельно допустимую концентрацию (ПДК).   |  |  | | --- | --- | |  |  | | Тип камеры | круглая | | Полезный объём камеры, л | 75 | | Максимальное рабочее давление, МПа | 0,22 | | Точность поддержания давления, МПа | ±0,01 | | Объём дистиллированной воды, заливаемой при первом запуске стерилизатора, л | 35 | | Остаточная влажность стерильных текстильных материалов, %, не более | 1 | | Внутренние размеры камеры ( Ø × Г ), мм | 400 × 674 | | Внешние габариты ( Ш × Г × В ), мм | 540 × 686 × 1185 | | Масса, кг | 150 | | Потребляемая мощность, кВт, не более | 6,5 | | Питание, В/Гц | 380/50 | | Задаваемые температурные режимы, °С | 134 °С – 5 мин;  121 °С – 20 мин;  126 °С – 10 мин | | Время нагрева стерилизатора, мин, не более | 60 | | Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, не более | ±1 | | Время непрерывной работы в сутки, ч, не менее | 16 | | Наработка на отказ, циклов, не менее | 1000 | | 1 шт. |
| *Дополнительные комплектующие* | | | |
| 1 | нет |  |  |
| *Расходные материалы и изнашиваемые узлы:* | | | |
| 1 | нет |  |  |
| **3** | **Требования к условиям эксплуатации** | Напряжение питания 3-х фазного тока, 380 В, 6,5 кВт. | | | |
| **4** | **Условия осуществления поставки**  **медицинской техники** *(в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)* | DDP адрес конечного потребителя согласно условиям договора | | | |
| **5** | **Срок поставки медицинской техники и место дислокации** | Срок поставки МТ и место дислокации согласно условиям договора (60 дней)  Адрес: г.Алматы, ул.Туркебаева 40 | | | |
| **6** | **Условия гарантийного сервисного обслуживания медицинской техники поставщиком, его сервисными центрами в Республике Казахстан либо с привлечением третьих компетентных лиц** | Гарантийное сервисное обслуживание медицинской техники не менее 12 месяцев.  Плановое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал.  Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включать в себя:   * замену отработавших ресурс составных частей; * замене или восстановлении отдельных частей медицинской техники; * настройку и регулировку медицинской техники; специфические для данной медицинской техники работы и т.п.; * чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов; * удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса медицинской техники его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой); * иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа медицинской техники. | | | |